

AUTOCUT 40

Ablängmaschine

Leichte Bedienung -
exaktes Ablängen



Abb. 1 AUTOCUT 40 mit geschlossener Haube

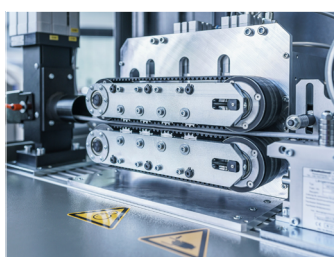


Abb. 2 Aufbau mit eichfähigem Längenmessgerät, Bandvorschub und pneumatischem Abschneider



Abb. 3 Bedienpult mit Touchpanel-Steuerung und geregeltm Positionier-Servoantrieb



Abb. 4 AUTOCUT 40 mit geöffneter Schutzhaube



Abb. 5 Topfwickler mit regelbarem Antriebsmotor

AUTOCUT 40

- Ablängmaschine für Kabel, Leitungen, Schläuche uvm.

Funktionsweise:

Mit dieser motorisch angetriebenen Ablängmaschine können Güter wie Kabel, Rohre, Schläuche, Stahlseile, Kunststoffprofile usw. auf Länge gemessen und abgeschnitten werden. Der leistungsstarke Vorschub macht es möglich, direkt von einem Abwickelsystem ohne Motor wie z. B. Trommelregal oder Trommelabwickler abziehen. In Verbindung mit einem Topfwickler werden die abgelängten Güter in Ringe gewickelt.

Technische Daten	AUTOCUT 40
Art.-Nr.	1284.000
Wickelgut-Ø (abweichend bei Konformitätsbewertung)	1 - 30 mm
Einlaufhöhe	ca. 1000 mm
Durchlaufrichtung	von rechts nach links
L x B x H	ca. 1160 x 950 x 1550 mm
Höhe bei geöffneter Schutzhaube	ca. 2050 mm
Länge mit Topfwickler	ca. 1800 mm
Farbe Maschine	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht Maschine (ohne Zubehör)	ca. 350 kg

Grundausrüstung:

- Grundmaschine als selbsttragende, verwindungsarme Schweißkonstruktion mit zwei bremsbaren Lenk- und Bockrollen oder vier bremsbaren Lenkrollen
- Drehzahlregelung ist stufenlos einstellbar mit Sanftanlauf
- Schaltschrank im Maschinenrahmen eingebaut
- Bedienpult mit Not-Halt ist ergonomisch im Grundrahmen integriert
- Schutzhaube mit Sichtfenster nach oben aufklappbar (für CE erforderlich)
- CE-Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- **Rollenkäfig** vor dem Längenmessgerät auf das Wickelgut einstellbar
- **Längenmessgerät MESSBOI 40 LC / LC-MID**
 - Fehlergrenze (mit Ein- und Auslaufrollenkäfigen) + / - 0,5 %
 - Vorwahlzähler mit Abschaltkontakten des Wickelantriebes

Empfohlene Ausrüstung:

- **Pneumatisch oder hydraulisch betätigte Schneideinrichtung** zum Abschneiden des Materials
- **Rollenvorschub** als Transport- und Positioniereinheit
 - Gummierte hochfeste Antriebsrollen mit Rücklaufsicherung
 - Heben und Senken der oberen Rolle über Tastendruck
 - Anpressdruck mittels Druckregelventil auf das Gut einstellbar
 - Antrieb der unteren Transportrolle über drehzahlgeregelten Getriebemotor
 - Vorschubgeschwindigkeit max. 30m / min
 - Zugkraft ca. 120 N
- **Alternativ Bandvorschub**
 - Heben und Senken der oberen Bändeinheit über Tastendruck
 - Anpressdruck mittels Druckregelventil auf das Gut einstellbar
 - Antrieb beider Bändeinheiten über drehzahlgeregelten Servo-Getriebemotor durch ausziehbare Präzisions-Gelenkwellen
 - Vorschubgeschwindigkeit max. 55m / min
 - Zugkraft ca. 500 N
- **Topfwickler** einfach motorisch angetrieben. Größe der Wickeltöpfe ist wählbar
- **Druckkopfhalterung und Führungseinheit für Inkjet-Druckersysteme** mit Feineinstellung in X- und Y-Achse
 - **Zweiter Drehimpulsgeber** für Inkjet-Druckersysteme
 - **Richteinheit** manuell verstellbar
- **Konformitätsbewertung / MID (ehem. Ersteichung)**
 - **Automatische Speicherung** der Schnittdaten
 - **Etikettendrucker** mit Schnittstelle für Vorwahlzähler
 - **Konformitätsbewertung** gemäß Modul F (gemäß der Europäischen Messgeräte-Richtlinie 2014/32/EU) des Längenmessgerätes mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. **Gültig für die Dauer von zwei Jahren** für alle Mitgliedsstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. **Die Eichung nach zwei Jahren ist erforderlich**, ist jedoch im Lieferumfang nicht enthalten. Hinweis: Konformitätsbewertung nach Modul F (ehem. Ersteichung) wird benötigt, wenn beim Schneiden der Güter (Kabel ect.) der **Kunde nicht anwesend** ist. **Erforderlich:** Speicherung der Schnittdaten und Dokumentation der Schnittdaten auf den Geschäftsunterlagen.

Weitere Zusatzeinrichtungen auf Anfrage