

MOTROL 1000

Ring- und Trommelaufwickelmaschine

Wickelmaschine in
perfekter Kombination



Abb. 1 MOTROL 1000

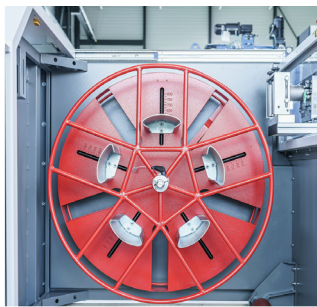


Abb. 2 Wickelhaspel RAPID 1000 SL



Abb. 3 Bestückungsgerät



Abb. 4 Etikettendrucker



Abb. 5 Etikett Beispiel

MOTROL 1000

- Ring- und Trommelaufwickelmaschine für Wickelkopf- / Trommel-Ø max. 1000 mm

Funktionsweise:

Mit diesem motorisch angetriebenen Ring- und Trommelwickler können Wickelgüter wie Kabel, Rohre, Schläuche, Stahlseile, Kunststoffprofile usw. auf Ringe oder Leertrommeln gewickelt, gleichzeitig auf Länge gemessen und abgeschnitten werden. Die bewickelten Trommeln bzw. Spulen können mit einem Bestückungsgerät (Abb. 3) entnommen werden.

Technische Daten	MOTROL 1000
Art.-Nr.	0705.000
Wickelkopf- / Trommel-Ø	max. 1000 mm
Trommelbreite (je nach Trommelwickelachse)	max. 710 mm
Trommelgewicht (je nach Trommelwickelachse)	max. 350 kg
Wickelantriebe wählbar (je nach Anforderung)	75 min ⁻¹ (1,5 kW) oder 130 min ⁻¹ (3,0 kW)
Elektrischer Anschluss	400 V / 50 Hz
Verlegebreite	max. 650 mm
Einlaufhöhe	ca. 1140 mm
Durchlaufrichtung	von rechts nach links
L x B x H	ca. 2200 x 1400 x 1500 mm
Höhe bei geöffneter Schutzhaube	ca. 2450 mm
Farbe Maschine	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht Maschine (ohne Verpackung)	ca. 700 kg
Max. Wickelgut-Ø abhängig von den Eigenschaften des Wickelmaterials.	

Grundausrüstung:

- Grundmaschine als selbsttragende, verwindungsarme Schweißkonstruktion mit zwei bremsbaren Lenk- und Bockrollen oder vier bremsbaren Lenkrollen
- Wickelantrieb erfolgt durch Getriebemotor über Kette
- Drehzahlregelung ist stufenlos einstellbar mit Sanftanlauf
- Der Wickler ist für die Aufnahme von Ringwickelköpfen oder Spulenwickelachsen vorbereitet
- Manuell bedienbarer Verlegeschlitten, vorbereitet zum Aufbau von Zusatzgeräten wie Längenmessgeräten und Materialabschneidern sowie Rollenführungen
- Schaltschrank im Maschinenrahmen eingebaut
- Bedienpult mit Not-Halt ist ergonomisch im Grundrahmen integriert
- Schutzhaube mit Sichtfenster nach oben aufklappbar (für CE erforderlich)
- CE-Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- **Rollenkäfige** vor und nach dem Längenmessgerät auf das Wickelgut einstellbar.
Je nach Anforderung in verschiedenen Ausführungen erhältlich
- **Längenmessgerät MESSBOI 40 LC / LC-MID, MESSBOI 40 B LC / LC-MID oder MESSBOI 80 LC / LC-MID**
 - Fehlergrenze (mit Ein- und Auslaufrollenkäfigen) + / - 0,5 %
 - Vorwahlzähler mit Abschaltkontakten des Wickelantriebes

Empfohlene Ausrüstung:

- **Automatische Verlegung**, bestehend aus Getriebemotor mit Drehzahlregler. Die Verlegung kann im Einrichtbetrieb über Joystick in alle Positionen gefahren werden. Dies ist wichtig für die Startposition des Wickelantriebes. Die Richtungsumschaltpunkte können über Referenztasten im Stillstand, aber auch während dem Wickelbetrieb abgespeichert werden. Bei Rundmaterialien wird die Verlegesteigung über die Durchmessererkennung automatisch eingestellt und ist zusätzlich durch ein Potentiometer im Bedienpult nachstellbar. Beim Wickeln von Flachmaterial wird keine Durchmessererkennung eingesetzt. Die Verlegesteigung wird in diesem Fall stufenlos über einen Drehpotentiometer während des Wickelbetriebs eingestellt. Die Verlegegeschwindigkeit passt sich automatisch der Wickeldrehzahl an (Synchronisation). Der komplette Verlegeantrieb ist ausklinkbar für die Verlegung von Hand.
- **Manuell, pneumatisch oder hydraulisch betätigte Schneideinrichtung** zum Abschneiden des Wickelgutes
- **Rollenvorschub** zur Unterstützung des Schneideprozesses sowie in Verbindung mit pneumatischer Schneideinrichtung für zusätzliche Betriebsart „Ablängen ohne Wickeln“
- **Ringwickelkopf inkl. Adapter** zum Wickeln von Ringbunden.
Verschiedene Modelle zur Auswahl
- **Trommelwickelachse** mit Schnellspannkonus und reibschlüssiger Mitnahme zum Wickeln von Trommeln.
Verschiedene Größen zur Auswahl
- **Bestückungsgerät für Trommeln**
Fahrbares Grundgerät zum Aufnehmen und Absetzen leerer und bewickelter Trommeln und Wickelköpfe direkt vom Boden
- **Konformitätsbewertung / MID (ehem. Ersteichung)**
 - **Automatische Speicherung** der Schnittdaten
 - **Etikettendrucker** mit Schnittstelle für Vorwahlzähler
 - **Konformitätsbewertung** gemäß Modul F (gemäß der Europäischen Messgeräte-Richtlinie 2014/32/EU) des Längenmessgerätes mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. **Gültig für die Dauer von zwei Jahren** für alle Mitgliedstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. **Die Eichung nach zwei Jahren ist erforderlich**, ist jedoch im Lieferumfang nicht enthalten. Hinweis: Konformitätsbewertung nach Modul F (ehem. Ersteichung) wird benötigt, wenn beim Schneiden der Güter (Kabel ect.) der **Kunde nicht anwesend** ist. **Erforderlich:** Speicherung der Schnittdaten und Dokumentation der Schnittdaten auf den Geschäftsunterlagen.

Weitere Zusatzeinrichtungen auf Anfrage