

MOTROL 500

Ring- und Spulenaufwickelmaschine

**Kompakt mit
hohem Bedienkomfort**



Abb. 1 MOTROL 500

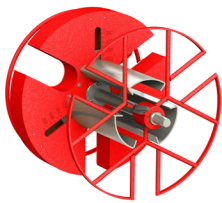


Abb. 2 Wickelhaspel RAPID 480SL

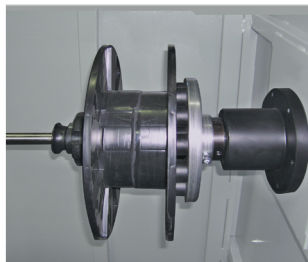


Abb. 3 Spulenswickelachse

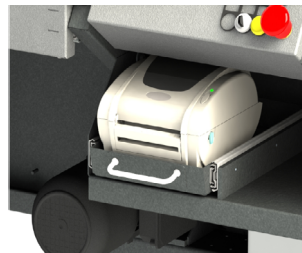


Abb. 4 Etikettendrucker

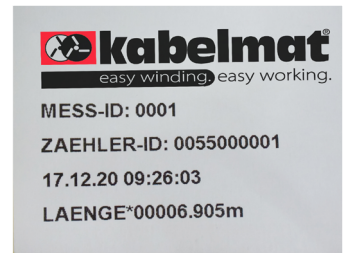


Abb. 5 Etikett Beispiel

MOTROL 500

- Ring- und Spulenaufwickelmaschine für Wickelkopf-/ Spulen-Ø max. 500 mm

Funktionsweise:

Mit diesem motorisch angetriebenen Ring- und Spulenswickler können Wickelgüter wie Kabel, Rohre, Schläuche, Stahlseile, Kunststoffprofile usw. auf Ringe oder Leerspulen gewickelt, gleichzeitig auf Länge gemessen und abgeschnitten werden.

Technische Daten	MOTROL 500
Art.-Nr.	0674.000
Wickelkopf-/ Spulen-Ø	max. 500 mm
Spulenbreite (je nach Spulenswickelachse)	max. 290 mm
Spulengewicht (je nach Spulenswickelachse)	max. 100 kg
Wickelantriebe wählbar (je nach Anforderung)	140 min ¹ (0,75 kW) oder 240 min ¹ (1,5 kW)
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz oder 400 V / 50 Hz
Verlegebreite	max. 270 mm
Einlaufhöhe	ca. 1100 mm
Durchlaufrichtung	von rechts nach links
L x B x H	ca. 1500 x 900 x 1400 mm
Länge bei geöffneter Schutzhaube	ca. 2100 mm
Farbe Maschine	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht Maschine (ohne Verpackung)	ca. 290 kg
Max. Wickelgut-Ø abhängig von den Eigenschaften des Wickelmaterials.	

Grundausrüstung:

- Grundmaschine als selbsttragende, verwindungsarme Schweißkonstruktion mit zwei bremsbaren Lenk- und Bockrollen oder vier bremsbaren Lenkrollen
- Wickelantrieb erfolgt durch Getriebemotor über Kette
- Drehzahlregelung ist stufenlos einstellbar mit Sanftanlauf
- Der Wickler ist für die Aufnahme von Ringwickelköpfen oder Spulenaufwickelachsen vorbereitet
- Manuell bedienbarer Verlegeschlitten, vorbereitet zum Aufbau von Zusatzgeräten wie Längenmessgeräten und Materialabschneidern sowie Rollenführungen
- Schaltschrank im Maschinenrahmen eingebaut
- Bedienpult mit Not-Halt ist ergonomisch im Grundrahmen integriert
- Schutzhaube mit Sichtfenster zur Seite verschiebbar (für CE erforderlich)
- CE-Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- **Rollenkäfige** vor und nach dem Längenmessgerät auf das Wickelgut einstellbar.
Je nach Anforderung in verschiedenen Ausführungen erhältlich
- **Längenmessgerät MESSBOI 40 LC / LC-MID oder MESSBOI 40 B LC / LC-MID**
 - Fehlergrenze (mit Ein- und Auslaufrollenkäfigen) + / - 0,5 %
 - Vorwahlzähler mit Abschaltkontakten des Wickelantriebes

Empfohlene Ausrüstung:

- **Automatische Verlegung**, bestehend aus Getriebemotor mit Drehzahlregler. Die Verlegung kann im Einrichtbetrieb über Joystick in alle Positionen gefahren werden. Dies ist wichtig für die Startposition des Wickelantriebes. Die Richtungsumschaltpunkte können über Referenz Tasten im Stillstand, aber auch während dem Wickelbetrieb abgespeichert werden. Bei Rundmaterialien wird die Verlegesteigung über die Durchmessererkennung automatisch eingestellt und ist zusätzlich durch ein Potentiometer im Bedienpult nachstellbar. Beim Wickeln von Flachmaterial wird keine Durchmessererkennung eingesetzt. Die Verlegesteigung wird in diesem Fall stufenlos über einen Drehpotentiometer während des Wickelbetriebs eingestellt. Die Verlegegeschwindigkeit passt sich automatisch der Wickeldrehzahl an (Synchronisation). Der komplette Verlegeantrieb ist ausklinkbar für die Verlegung von Hand.
- **Manuell oder pneumatisch betätigte Schneideinrichtung** zum Abschneiden des Wickelgutes
- **Rollenvorschub** zur Unterstützung des Schneideprozesses sowie in Verbindung mit pneumatischer Schneideinrichtung für zusätzliche Betriebsart „Ablängen ohne Wickeln“
- **Ringwickelkopf** zum Wickeln von Ringbunden.
Verschiedene Modelle zur Auswahl
- **Spulenaufwickelachse** mit Schnellspannkonus und reibschlüssiger Mitnahme zum Wickeln von Spulen.
Verschiedene Größen zur Auswahl
- **Konformitätsbewertung / MID (ehem. Ersteichung)**
 - **Automatische Speicherung** der Schnittdaten
 - **Etikettendrucker** mit Schnittstelle für Vorwahlzähler
 - **Konformitätsbewertung** gemäß Modul F (gemäß der Europäischen Messgeräte-Richtlinie 2014/32/EU) des Längenmessgerätes mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. **Gültig für die Dauer von zwei Jahren** für alle Mitgliedsstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. **Die Eichung nach zwei Jahren ist erforderlich**, ist jedoch im Lieferumfang nicht enthalten. Hinweis: Konformitätsbewertung nach Modul F (ehem. Ersteichung) wird benötigt, wenn beim Schneiden der Güter (Kabel ect.) der **Kunde nicht anwesend** ist. **Erforderlich:** Speicherung der Schnittdaten und Dokumentation der Schnittdaten auf den Geschäftsunterlagen.

Weitere Zusatzeinrichtungen auf Anfrage