

MOTROL 800

Ring- und Spulenaufwickelmaschine

Die Wickelmaschine
für den Profi

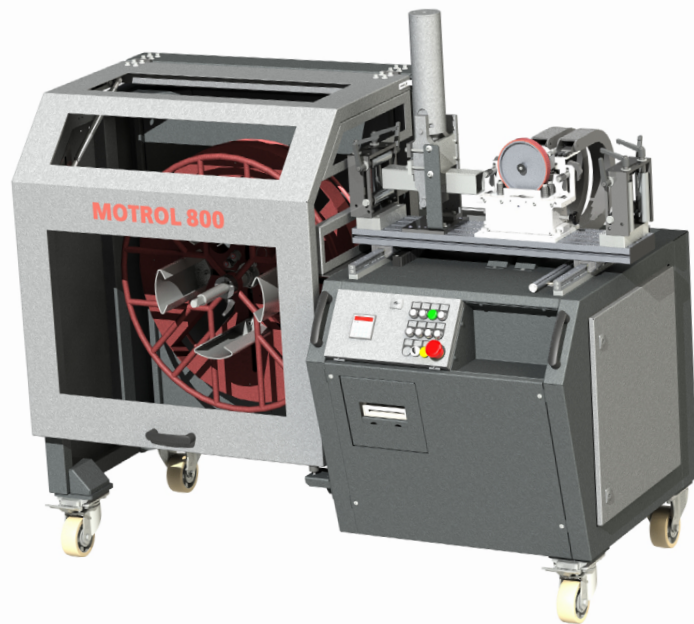


Abb. 1 MOTROL 800



Abb. 2 Wickelhaspel RAPID 800 SL



Abb. 3 Spulenwickelachse



Abb. 4 Etikettendrucker



Abb. 5 Etikett Beispiel

MOTROL 800

- Ring- und Spulenaufwickelmaschine für Wickelkopf- / Spulen-Ø max. 800 mm

Funktionsweise:

Mit diesem motorisch angetriebenen Ring- und Spulenwickler können Wickelgüter wie Kabel, Rohre, Schläuche, Stahlseile, Kunststoffprofile usw. auf Ringe oder Leertrommeln gewickelt, gleichzeitig auf Länge gemessen und abgeschnitten werden.

Technische Daten	MOTROL 800
Art.-Nr.	0715.000
Wickelkopf-/ Spulen-Ø	max. 800 mm
Spulenbreite (je nach Spulenwickelachse)	max. 425 mm
Spulengewicht (je nach Spulenwickelachse)	max. 100 kg
Wickelantriebe wählbar (je nach Anforderung)	95 min ¹ (1,5 kW) oder 130 min ¹ (3,0 kW)
Elektrischer Anschluss	400 V / 50 Hz
Verlegebreite	max. 400 mm
Einlaufhöhe	ca. 1140 mm
Durchlaufrichtung	von rechts nach links
L x B x H	ca. 2000 x 1000 x 1400 mm
Höhe bei geöffneter Schutzhaube	ca. 2150 mm
Farbe Maschine	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht Maschine (ohne Verpackung)	ca. 500 kg
Max. Wickelgut-Ø abhängig von den Eigenschaften des Wickelmaterials.	

Grundausrüstung:

- Grundmaschine als selbsttragende, verwindungsarme Schweißkonstruktion mit zwei bremsbaren Lenk- und Bockrollen oder vier bremsbaren Lenkrollen
- Wickelantrieb erfolgt durch Getriebemotor über Kette
- Drehzahlregelung ist stufenlos einstellbar mit Sanftanlauf
- Der Wickler ist für die Aufnahme von Ringwickelköpfen oder Spulenwickelachsen vorbereitet
- Manuell bedienbarer Verlegeschlitten, vorbereitet zum Aufbau von Zusatzgeräten wie Längenmessgeräten und Materialabschneidern sowie Rollenführungen
- Schaltschrank im Maschinenrahmen eingebaut
- Bedienpult mit Not-Halt ist ergonomisch im Grundrahmen integriert
- Schutzhaube mit Sichtfenster nach oben aufklappbar (für CE erforderlich)
- CE-Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- **Rollenkäfige** vor und nach dem Längenmessgerät auf das Wickelgut einstellbar
Je nach Anforderung in verschiedenen Ausführungen erhältlich
- **Längenmessgerät MESSBOI 40 LC / LC-MID, MESSBOI 40 B LC / LC-MID oder MESSBOI 80 LC / LC-MID**
 - Fehlergrenze (mit Ein- und Auslaufrollenkäfigen) + / - 0,5 %
 - Vorwahlzähler mit Abschaltkontakten des Wickelantriebes

Empfohlene Ausrüstung:

- **Automatische Verlegung**, bestehend aus Getriebemotor mit Drehzahlregler. Die Verlegung kann im Einrichtbetrieb über Joystick in alle Positionen gefahren werden. Dies ist wichtig für die Startposition des Wickelantriebes. Die Richtungsumschaltpunkte können über Referenz Tasten im Stillstand, aber auch während dem Wickelbetrieb abgespeichert werden. Bei Rundmaterialien wird die Verlegesteigung über die Durchmessererkennung automatisch eingestellt und ist zusätzlich durch ein Potentiometer im Bedienpult nachstellbar. Beim Wickeln von Flachmaterial wird keine Durchmessererkennung eingesetzt. Die Verlegesteigung wird in diesem Fall stufenlos über einen Drehpotentiometer während des Wickelbetriebs eingestellt. Die Verlegegeschwindigkeit passt sich automatisch der Wickeldrehzahl an (Synchronisation). Der komplette Verlegeantrieb ist ausklinkbar für die Verlegung von Hand.
- **Manuell, pneumatisch oder hydraulisch betätigte Schneideinrichtung** zum Abschneiden des Wickelgutes
- **Rollenvorschub** zur Unterstützung des Schneideprozesses sowie in Verbindung mit pneumatischer Schneideinrichtung für zusätzliche Betriebsart „Ablängen ohne Wickeln“
- **Ringwickelkopf** zum Wickeln von Ringbunden.
Verschiedene Modelle zur Auswahl
- **Trommelwickelachse** mit Schnellspannkonus und reibschlüssiger Mitnahme zum Wickeln von Spulen.
Verschiedene Größen zur Auswahl
- **Konformitätsbewertung / MID (ehem. Ersteichung)**
 - **Automatische Speicherung** der Schnittdaten
 - **Etikettendrucker** mit Schnittstelle für Vorwahlzähler
 - **Konformitätsbewertung** gemäß Modul F (gemäß der Europäischen Messgeräte Richtlinie 2014/32/EU) des Längenmessgerätes mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. **Gültig für die Dauer von zwei Jahren** für alle Mitgliedsstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. **Die Eichung nach zwei Jahren ist erforderlich**, ist jedoch im Lieferumfang nicht enthalten. Hinweis: Konformitätsbewertung nach Modul F (ehem. Ersteichung) wird benötigt, wenn beim Schneiden der Güter (Kabel ect.) der **Kunde nicht anwesend** ist. **Erforderlich:** Speicherung der Schnittdaten und Dokumentation der Schnittdaten auf den Geschäftsunterlagen.

Weitere Zusatzeinrichtungen auf Anfrage