

# PORTROL 1000 / 1400 AUF

## Pinolenaufwickler für Ringe und Trommeln

Zuschnitt auf  
Knopfdruck

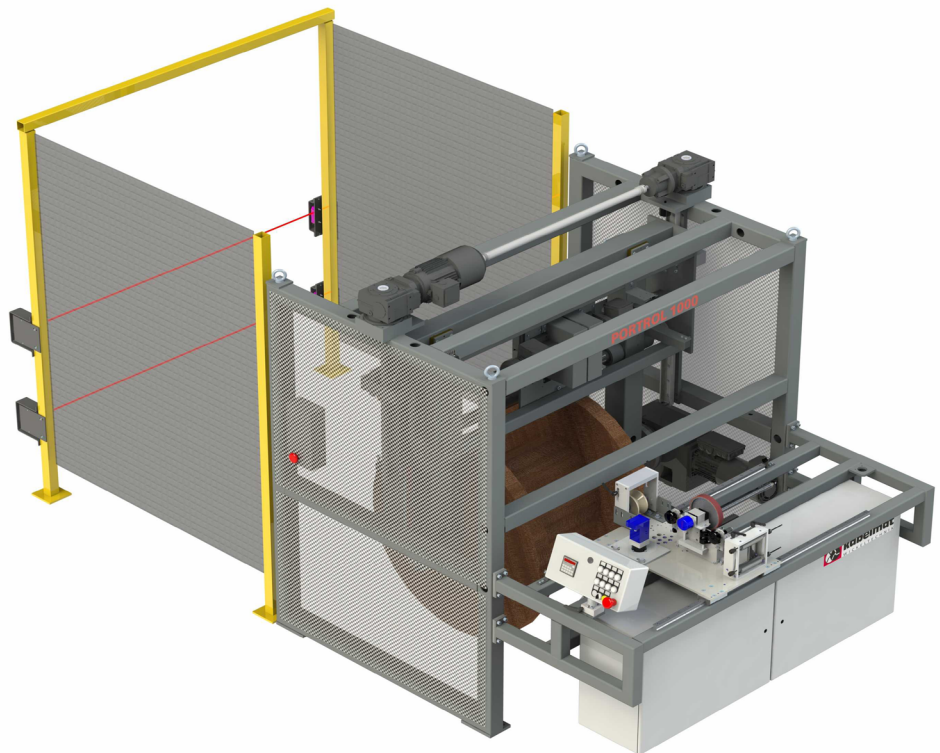


Abb. 1 PORTROL 1000 AUF

## PORTROL 1000 / 1400 AUF

- Pinolenaufwickler für Trommeln und Ringe

### Funktionsweise:

Mit diesem motorisch angetriebenen Pinolenaufwickler können Wickelgüter wie Kabel, Schläuche, Stahlseile usw. auf Ringe oder Leertrommeln gewickelt werden, mit entsprechendem Zubehör gleichzeitig auf Länge gemessen und abgeschnitten werden.

Die aufzuwickelnde Leertrommel wird nach dem Öffnen des Schutztors an die Aufnahme­stelle gerollt. Per Knopfdruck werden die zuvor geöffneten Pinolenarme zunächst zusammengefahren und anschließend auf die entsprechende Übernahmehöhe gebracht. Nach der Klemmung der Trommel durch die Pinolen werden diese hochgefahren in die Auftrommelposition. Am Bedienpult kann nun die Trommel vorwärts oder rückwärts im Handbetrieb gedreht werden. Vor dem Wickeln im Automatikbetrieb wird die Schnittlänge an der Tastatur des Kabelmat-Vorwahlzählers LC MID eingestellt. Beim automatischen Wickelbetrieb wird die vorgewählte Länge aufgewickelt. Der Antrieb fährt entsprechend der Potentiometereinstellung am Bedienpult die Länge ab und stoppt nach Erreichen der Länge von selbst, Sanft-Start und Sanft-Stopp des Antriebes entsprechend der eingestellten Rampen. Zusätzliche Schleichgangfunktion im Vorwahlzähler wird einmalig eingestellt. Nachdem das Wickelgut abgeschnitten und das Ende fixiert ist, wird die Trommel wieder per Knopfdruck abgesenkt, aus der Maschine gerollt und abtransportiert.

Technische Daten	PORTROL 1000 AUF	PORTROL 1400 AUF
Art.-Nr.	6198.000	6251.000
Trommel-Ø	400 - 1000 mm	400 - 1400 mm
Spitzenweite mit Konen	max. 780 mm	max. 1050 mm
Trommelgewicht	max. 900 kg	max. 2000 kg
Wickeldrehzahl	max. 120 min <sup>-1</sup>	max. 120 min <sup>-1</sup>
Verlegebreite	ca. 700 mm	ca. 1050 mm
Einlaufhöhe	ca. 1030 mm	ca. 1130 mm
L x B x H	1530 x 2200 x 2100 mm	2300 x 2400 x 2500 mm
Farbe Maschine	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht	ca. 1200 kg	ca. 1400 kg

Max. Wickelgut-Ø abhängig von den Eigenschaften des Wickelmaterials.

# PORTROL 1000 / 1400 AUF

## Pinolenaufwickler für Ringe und Trommeln

### Grundausrüstung:

- Stahlprofilrahmen in stabiler Ausführung, stationär auf dem Boden verschraubbar
- Manuell bedienbarer Verlegeschlitten, vorbereitet zur Aufnahme von Zusatzgeräten wie Längenmessgeräten, Materialabschneidern sowie einer automatischen Verlegeeinrichtung
- Sehr einfache und bequeme Wickelgutträgeraufnahme mit elektromotorisch betätigten Pinolenarmen
- Die Funktionen Heben / Senken, sowie Spannen / Öffnen der Pinolen per Tastendruck
- Verschiedene Konen für Trommelkernbohrung sind aufsteckbar
- Bedienpult mit Not-Aus Taste ist ergonomisch im Grundrahmen integriert
- Zusatzbedienpult zur Bedienung der Verfahrfunktionen und Positionierung der Pinolenarme, sowie Not-Halt Funktion im Einrollbereich der Trommel
- CE-Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006 / 42 / EG
- Schaltschrank im Maschinenrahmen eingebaut
  - Hauptschalter
  - Drehzahlregelung ist stufenlos einstellbar mit Sanft Anlauf und Sanft Stopp
- Recht-Links-Lauf des Wickelantriebes im Tippbereich
- **Rollenkäfige** vor und nach dem Längenmessgerät auf das Wickelgut einstellbar.  
Je nach Anforderung in verschiedenen Ausführungen erhältlich
- **Längenmessgerät MESSBOI 40 LC / LC-MID, MESSBOI 40 B LC / LC-MID oder MESSBOI 80 LC / LC-MID**
  - Fehlergrenze nach Genauigkeitsklasse III mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollen + / - 0,5 %
  - Vorwahlzähler mit Abschaltkontakten des Wickelantriebes

### Empfohlene Ausrüstung:

- **Automatische Verlegung**, bestehend aus Getriebemotor mit Drehzahlregler. Die Verlegung kann im Einrichtbetrieb über Joystick in alle Positionen gefahren werden. Dies ist wichtig für die Startposition des Wickelantriebes. Die Richtungsumschaltpunkte können über Referenz Tasten im Stillstand, aber auch während dem Wickelbetrieb abgespeichert werden. Bei Rundmaterialien wird die Verlegesteigung über die Durchmessererkennung automatisch eingestellt und ist zusätzlich durch ein Potentiometer im Bedienpult nachstellbar. Beim Wickeln von Flachmaterial wird keine Durchmessererkennung eingesetzt. Die Verlegesteigung wird in diesem Fall stufenlos über einen Drehpotentiometer während des Wickelbetriebs eingestellt. Die Verlegegeschwindigkeit passt sich automatisch der Wickeldrehzahl an (Synchronisation). Der komplette Verlegeantrieb ist ausklinkbar für die Verlegung von Hand.
- **Pneumatisch oder hydraulisch betätigte Schneideinrichtung** zum Abschneiden des Wickelgutes
- **Rollenvorschub** zur Unterstützung des Schneideprozesses sowie in Verbindung mit pneumatischer Schneideinrichtung für zusätzliche Betriebsart „Ablängen ohne Wickeln“
- **Ringwickelkopf** zum Wickeln von Ringbunden.  
Verschiedene Modelle zur Auswahl
- **Konformitätsbewertung / MID (ehem. Ersteichung)**
  - **Automatische Speicherung** der Schnittdaten
  - **Etikettendrucker** mit Schnittstelle für Vorwahlzähler
  - **Konformitätsbewertung** gemäß Modul F (gemäß der Europäischen Messgeräte richtlinie 2014/32/EU) des Längenmessgerätes mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. **Gültig für die Dauer von zwei Jahren** für alle Mitgliedsstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. **Die Eichung nach zwei Jahren ist erforderlich**, ist jedoch im Lieferumfang nicht enthalten. Hinweis: Konformitätsbewertung nach Modul F (ehem. Ersteichung) wird benötigt, wenn beim Schneiden der Güter (Kabel ect.) der **Kunde nicht anwesend** ist. **Erforderlich:** Speicherung der Schnittdaten und Dokumentation der Schnittdaten auf den Geschäftsunterlagen.

### Weitere Zusatzeinrichtungen auf Anfrage