

# RINGROL 600

## Halbautomatische Ringwickelmaschine

Ringe wickeln leicht gemacht



Abb. 1 RINGROL 600 mit geöffneter Schutzhaube und Abbindegerät

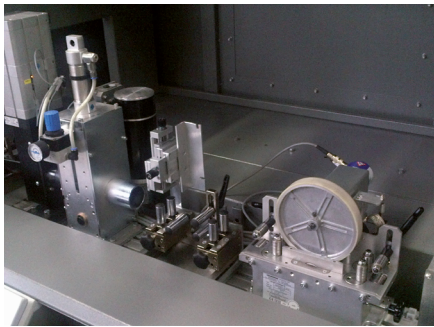


Abb. 2 Beispiel Verlegeeinheit

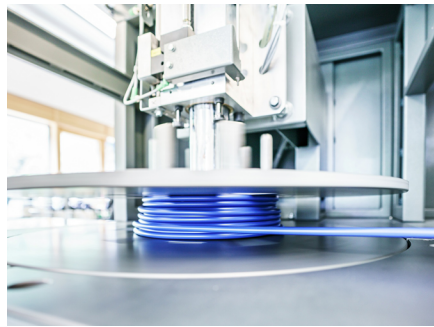


Abb. 3 Wickleinheit

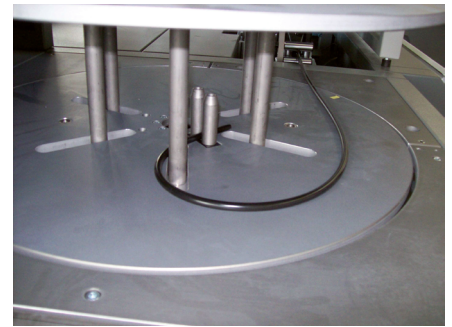


Abb. 4 Kabelklemmung des Wickeltellers

## RINGROL 600

- Halbautomatische Ringwickelmaschine bis Außenring-Ø 600 mm

### Funktionsweise:

Mit dieser motorisch angetriebenen Ringwickelmaschine können Wickelgüter wie Kabel, Schläuche usw. auf Ringe gemessen und abgeschnitten werden. Die angebaute Vorbaueinheit mit automatischem Verlegeantrieb ist für den Aufbau eines Längenmessgerätes (Zubehör), eines Materialabschneiders oder Vorschubgerätes geeignet. Die Maschine arbeitet halbautomatisch, der Anfang des Wickelmaterials wird von Hand in den Wickelkern eingeführt. Die Maschine wickelt den Ring automatisch auf und stoppt nach Erreichen der vorgewählten Länge. Der fertig gewickelte Ring wird von Hand aus dem Wickelbereich zum Tisch eines Abbindegerätes (Zubehör) geschoben und abgebunden. Das Abwickeln kann aus Kabelmat-Trommelregalen oder Ablaufgeräten erfolgen.

Technische Daten	RINGROL 600
Art.-Nr.	3830.000
Wickelteller-Ø	600 mm
Kern-Ø	200 - 370 mm stufenlos einstellbar
Wickelhöhe	50 - 160 mm stufenlos einstellbar
Wickelgut-Ø (abhängig von der Eigenschaft des Materials)	max. 20 mm
Arbeitshöhe	1075 mm (+/- 25 mm)
Traglast	max. 25 kg
Wickeldrehzahl	0 - 280 min <sup>-1</sup> (1,5 kW) stufenlos einstellbar
Liniengeschwindigkeit	max. 200 m / min
Elektrischer Anschluss (CEE-Anschlussstecker)	230 / 400 V - 50 Hz
L x B x H (ohne Abbindegerät und Haube geschlossen)	ca. 2200 x 1350 x 1650 mm
Gewicht	ca. 600 kg

### Grundausrüstung:

- Stahlprofilrahmen lackiert in stabiler Ausführung mit zwei bremsbaren Lenkrollen und zwei Bockrollen
- Schutzhaube mit Sicherheitsschalter in der Maschine integriert
- Horizontale Wickeltischplatte mit eingebautem Wickelteller und absenkbar Kernsegmenten
- Wickelkern pneumatisch absenkbar
- Wickelkerndurchmesser stufenlos von Hand einstellbar - mit Skalierung
- Automatische Kernverjüngung beim Absenken
- Ringhöhe motorisch einstellbar
- Pneumatischer Freihub des Wickelgegentellers
- Verlegeschlitten vorbereitet zur Aufnahme von Zusatzgeräten wie Längenmessgeräte, Materialabschneider, Vorschübe und Führungen
- Automatischer Antrieb für Verlegeschlitten, bestehend aus Getriebemotor mit Drehzahlregler
- Die Verlegegeschwindigkeit passt sich automatisch der Wickeldrehzahl an (Synchronisation)
- Wickelantrieb durch AC-Getriebemotor mit stufenloser Drehzahlregelung und Sanftanlauf
- Drehzahlregelung über Potentiometer im Bedienpult einstellbar
- Elektroschaltschrank im Maschinenrahmen eingebaut
- Bedienpult ergonomisch im Grundrahmen integriert
- Bedienseite links (in Wickelrichtung)
- Komfortables Kontroll- und Bedienzentrum im Arbeitsbereich mit NOT-AUS-Taste, vorbereitet zur Aufnahme eines Vorwahlzählers
- Touch-Panel zur Anzeige von Betriebszuständen und Störmeldungen sowie Eingabe von Betriebsparametern

### Empfohlene Ausrüstung:

- **Längenmessgerät MESSBOI 40 LC / LC-MID** mit optional wählbarer zentraler Einstellung der Führungsrollen
  - Fehlergrenze nach Genauigkeitsklasse III mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollen + / - 0,5 %
  - Konformitätsbewertung des Längenmessgerätes gemäß Modul F durch die deutsche Eichbehörde für die Dauer von 2 Jahren, gültig für alle Mitgliedsstaaten des EWR
  - Vorwahlzähler mit Abschaltkontakten des Wickelantriebes

### Optional:

- **Automatische Speicherung** der Schnittdaten
- **Pneumatisch betätigte Schneideinrichtung** zum Abschneiden des Wickelgutes
- **Materialvorschub** dient als Unterstützung zum schnelleren Einlegen des Wickelmaterials in die Wickleinheit
- **INKJET-Drucker** zur Bedruckung von Texten bzw. Ziffern auf das Wickelmaterial
- **Abbindegerät** an die Maschine anbaubar für fertig gewickelte Ringe



Abb. 5 Abbindegerät

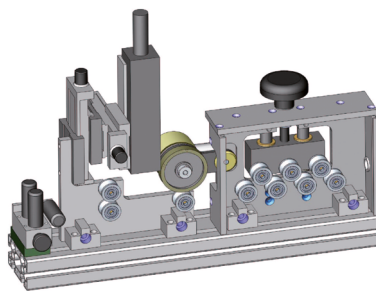


Abb. 6 Führungseinheit für Druckkopf

### Empfohlene Zuführsysteme:

- Trommelabwickler: TROMTRAK, TROMROL, UMROL oder PORTROL als Zuführsystem manuell oder motorisch angetrieben
- Trommellager und Abwickelsysteme LAGROL

### Weitere Zusatzeinrichtungen auf Anfrage