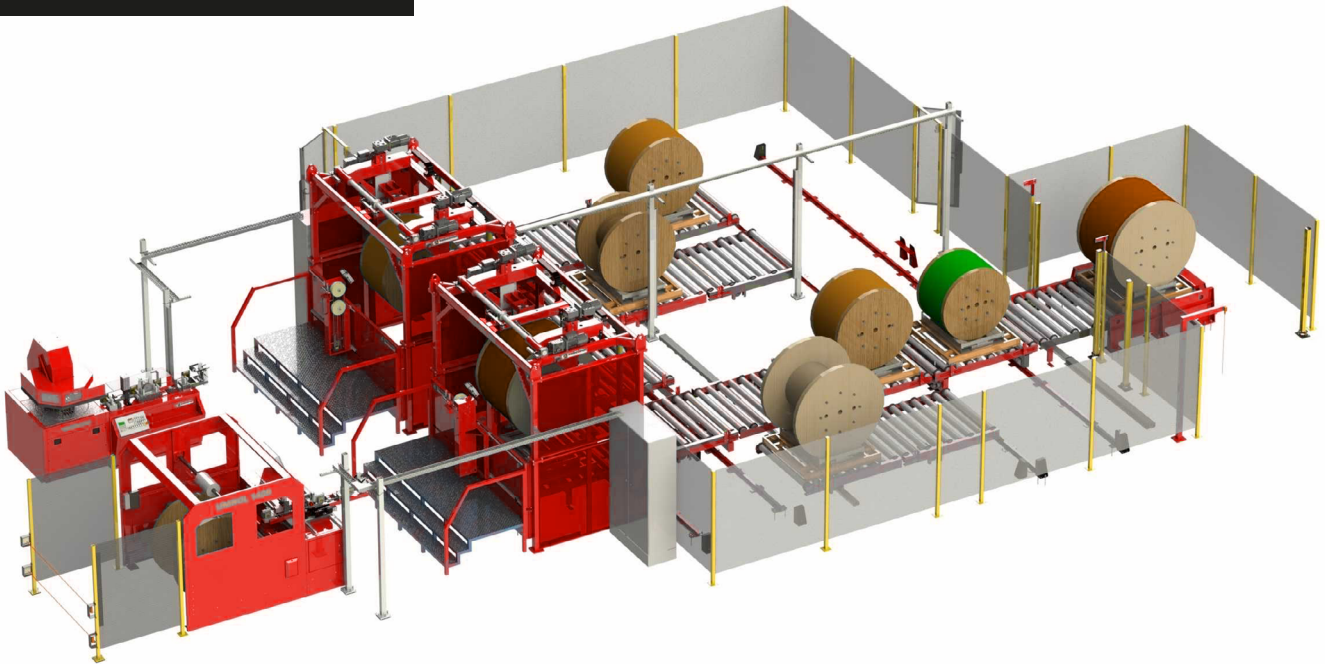


**Leistungsstarke  
Komplettlösung**



## AUTOLOG

- **Umwickellinie mit automatischer Trommelaufnahme**

Benötigt werden Kabel und Leitungen meist sehr kurzfristig in individueller Art und Länge. Um dieser Aufgabe gerecht zu werden, benötigt man geeignete Schneide- und Wickelmaschinen und ein funktionierendes Kabellager.

Hierfür gibt es bei Kabelmat zwei unterschiedliche Systeme, die nachfolgend beschrieben sind:

### System 1: Maschine zur Trommel

Nach wie vor wird das bewährte Transportsystem „Maschine zur Trommel“ in vielen Bereichen eingesetzt. Der Vorteil dieses Systems liegt in den kurzen Zugriffszeiten auf das Material, einfache Bedienung der Maschinen sowie geringe Anschaffungskosten. Es wird dort eingesetzt, wo die Schnittzahlen relativ gering sind und wenig Personal benötigt wird.

### System 2: Trommel zur Maschine

Aufgrund zunehmender Zentralisierung von Kabellägern nimmt die Vielfalt an Stellplätzen und Schnitten immer mehr zu. Die Fahrwege der Maschinen werden größer, unübersichtlicher und unrentabel. Daher entscheiden sich immer mehr Unternehmen das professionelle System „Trommel zur Maschine“ einzusetzen. Um auch bei diesem System den Personaleinsatz niedrig zu halten, empfiehlt es sich dieses System weitestgehend zu automatisieren. Kabelmat bietet auch hier die passenden Lösungen.

### PERFEKTES ZUSAMMENSPIEL

Synchrones arbeiten = verkürzte Zykluszeit

#### AUF- UND ABWICKLER

- hohe Ausstoßleistung
- hohe Wickelgeschwindigkeit
- automatische Messung der Trommel
- optische Trommelbohrungserkennung
- automatische Trommelaufnahme
- reibschlüssige Trommelaufnahme (keine Mitnahmebohrung erforderlich)
- beidseitiger Wickelantrieb für eine gleichmäßige Kraftverteilung an der Trommel
- Wickeldurchmessererfassung zur Feinabstimmung der Wickelantriebe
- Kabelspeicher für zugempfindliche Kabel

#### LÄNGENMESSTECHNIK

- Barcode-Erfassung der Wickelgüter
- Zuordnung und Dokumentation der Wickelgüter
- Automatische Speicherung und Abruf der Wickeldaten
- Kennzeichnung des Zuschnitts über Etikettendrucker  
(Datum, Material, Länge, Firmenlogo)

#### SICHERHEITSTECHNIK

- hoher Sicherheitsgrad, da geschlossenes Komplettsystem
- definierter Arbeitsbereich für Bediener

#### FÖRDERTECHNIK

- Effiziente Anbindung von Fördersystemen verschiedener Anbieter möglich
- Palettengeführter Trommeltransport

### DAS SYSTEM: TROMMEL ZUR MASCHINE

- Materialfluss klar strukturiert
- Sauberes Verlegebild bei hoher Geschwindigkeit



#### Materialzuschnitt

bis zu

**7.200.000**

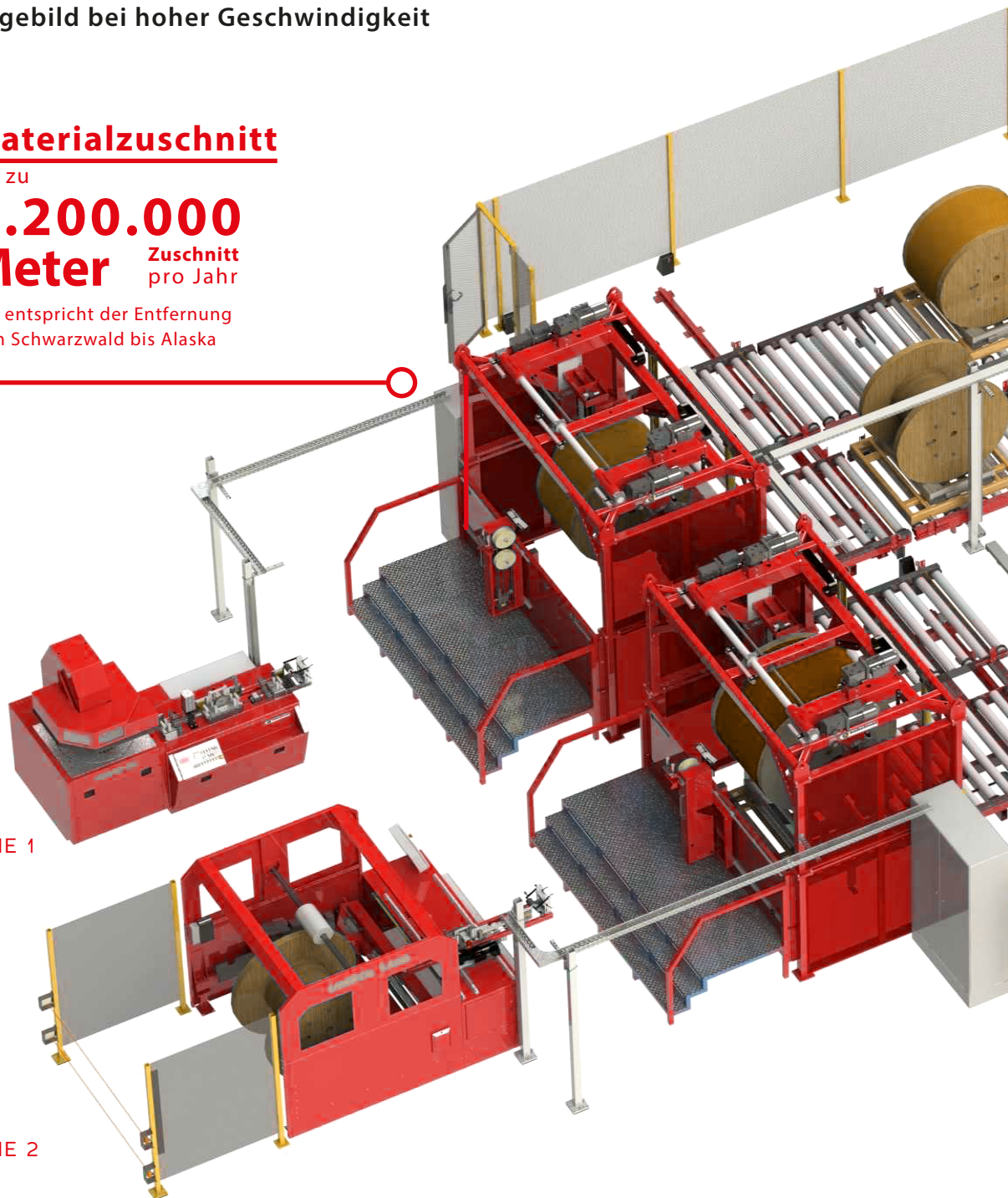
**Meter** Zuschnitt pro Jahr

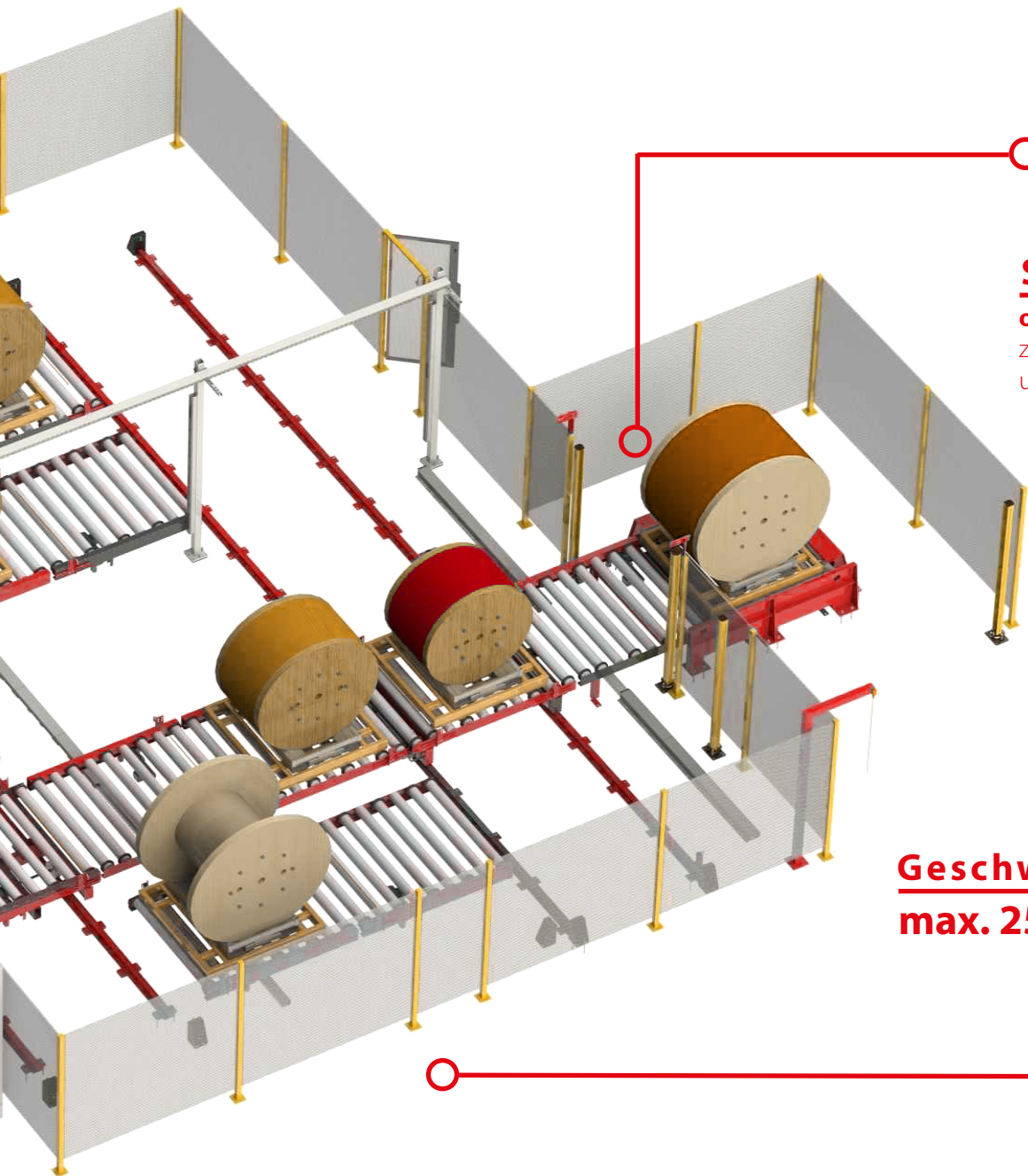
Das entspricht der Entfernung vom Schwarzwald bis Alaska



LINIE 1

LINIE 2





### **Software**

**optimaler Datenfluss**  
zwischen Lagerverwaltung  
und Maschine



**Geschwindigkeit**  
**max. 250 m /min**

Die gewünschte Länge wird von der Ursprungstrommel abgewickelt, auf die Zielstrommel aufgewickelt und abgeschnitten - alles automatisch. Selbst der Transport zur Ablängmaschine wird von Fördersystemen übernommen. Es wird ab- und gleichzeitig aufgewickelt. Ab- und Aufwickler werden jeweils von einem Motor angetrieben und mittels einer elektronischen Zugkraftüberwachung synchronisiert.

So werden Überdehnungen des Wickelmaterials vermieden. Die automatisierte Verlegung des Wickelmaterials auf Trommeln und zu Ringen sorgt für ein sauberes und gleichmäßiges Wickelbild. Dabei werden die Schnittdaten mit geeichten Längenmessgeräten protokolliert und anschließend archiviert. Jede Bestellposition kann somit anhand ihrer individuellen Gebindedaten bis zur Fertigung rückverfolgt werden.