

Wir bewegen Großes

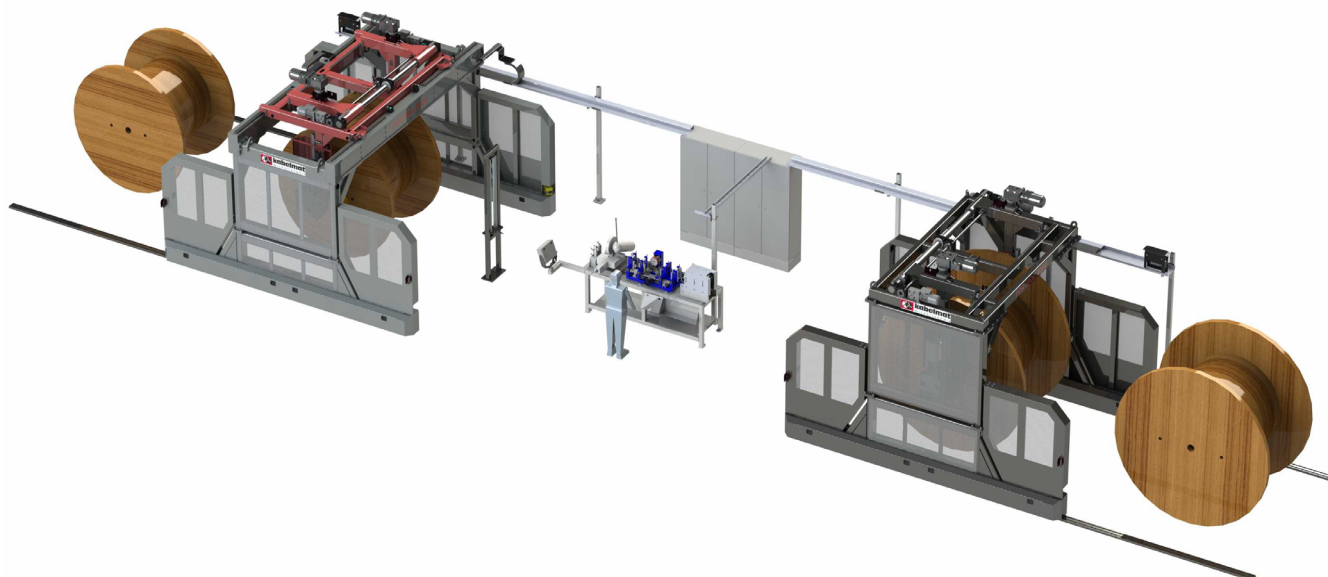


Abb. 1 PORTROL 3000 TELE-ABW / PORTROL 2600 TELE-AUF

PORTROL

• Umwickellinie im Schwerlastbereich

Umwickelanlagen im Schwerlastbereich werden zum Schneiden und Umwickeln von Wickelmaterial zur Übertragung großer Energien, als auch zur Übertragung von Daten im Kupfer- und Glasfaserbereich eingesetzt. In diesem Bereich müssen Trommeln mit großem Durchmesser aufgrund maximal zulässiger Biegeradien und großer Schnittlängen zur Energieübertragung auf weite Strecken verwendet werden.

Für diesen Einsatzzweck entwickelt Kabelmat Maschinen für Trommelgrößen bis:

Trommeldurchmesser	bis 3.000 mm
Trommelgewicht	bis 10.000 kg
Wickelgut-Ø	bis 100 mm

Wegen dem aufwendigen Einrollen der schweren Trommeln gibt es diese Maschinen mit schienengeführten Fahrtrieben. Diese mobile Einheit erleichtert diese Arbeit um ein Vielfaches.

Desweiteren werden diese Maschinen mit leistungsstarken Servomotoren angetrieben, ausgestattet mit digitalen Servo-Umrichtern mit Profinet-Schnittstelle. Die gesamte Anlage arbeitet geschwindigkeitsgeregelt. Der Abwickler hat ebenfalls einen motorischen Antrieb für den Wickelbetrieb und wird in Momentenregelung betrieben.

Längenmessgeräte gibt es in berührungsloser Lasermesssystem-Ausführung oder das bewährte MESSBOI 100 LC / LC-MID mit elektronischem Vorwahlzähler, jeweils mit Zulassung für den eichpflichtigen Warenverkehr. Der passenden Abschneider ist ebenfalls erhältlich.

Grundausrüstung:

- Stahlprofilrahmen in stabiler Ausführung, stationär auf dem Boden verschraubbar
- Stahlprofilrahmen in stabiler Ausführung, fahrbar auf Schienen
- Sehr einfache und bequeme Trommelaufnahme mit elektromotorisch betätigten Pinolenarmen. Die Pinolen fahren ganz zusammen damit auch sehr schmale Trommeln aufgenommen werden können
- Innenrahmen mit der kompletten Pinoleneinheit zur Aufnahme der Trommel traversierend über AC-Getriebemotor
- Trommelaufnahme erfolgt über Schnellwechselkonen und einem einseitig montierten Flügelrad mit verschiebbarem Mitnehmerbolzen
- Wickelantrieb bestehend aus AC-Getriebemotor mit Frequenzumrichter
- Die Funktionen Heben/Senken, sowie Spannen/Öffnen der Pinolen über elektrischen Spindeltrieb gemeinsam per Tastendruck. Die Spannkraft wird über ein eingestelltes Drehmoment begrenzt
- Hängetaster zur Bedienung der Funktionen Heben/Senken, Spannen/Lösen, Positionierung des Trommelmitnehmers sowie Not-Aus Funktion im Einrollbereich der Trommel
- Seitliche Schutzverkleidung im Bereich der Pinolenarme gegen das Eingreifen in den Trommelbereich
- Trommelabsenksicherung
- Materialrücklauferkennung
- CE-Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Elektroschaltchank an Maschine montiert

Empfohlene Ausrüstung:

- **Getriebemotor** drehzahl geregelt, entsprechend technischer Spezifikation
- **Reibschlüssige Trommelmitnahme** mit Hülse zum einfachen Einspannen der Trommel ohne Mitnehmerbolzen. Bestehend aus zwei Mitnahmen für beide Pinolenarme. Zylindrische Trommelaufnahme
- **ACUMATIC, Materialspeicher / Tänzer**
- **Momentenregelung des Wickelantriebes**



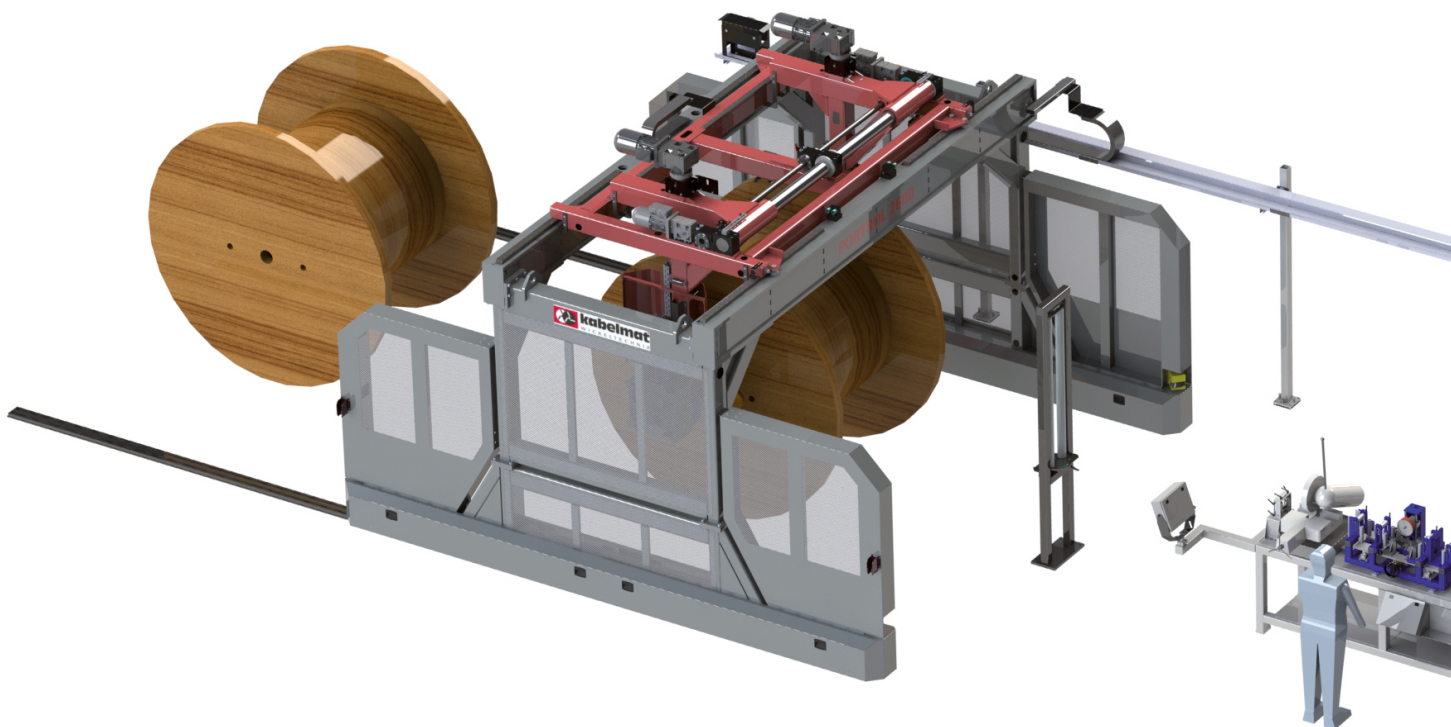
Abb. 2 ACUMATIC: Materialspeicher / Tänzer zur Steuerung und Synchronisation des Antriebes der Wickelmaschine. Dieser ist bei zugempfindlichen Wickelgütern erforderlich.



Abb. 3 PORTROL 2500 AWB

PORTROL 3000 ABW - PORTROL 2600 AUF

Synchron arbeitende Antriebe verhindern nicht nur das Überdehnen des Wickelmaterials, sondern sorgen auch für ein perfektes Verlegebild.



Zusatzfunktion zum Aufwickler:

Automatische Synchronisation der Traversierung mit Wickelantrieb

Die traversierende Pinoleneinheit wird mit dem Wickelantrieb zur genauen Verlegung der einzelnen Lagen synchronisiert. Das Wickelmaterial ist dabei am Einlauf zur Maschine an einem festen Punkt zu führen.

Zusatzfunktion zum Abwickler:

Nachlaufsteuerung der Traversierung über Sensorik

Durch die Nachlaufsteuerung werden biegesteife Kabel und Leitungen immer geradlinig durch die Umwickelanlage geführt. Dies hat den Vorteil, dass keine unnötigen Biegungen entstehen und ein schonender Umwickelvorgang gewährleistet ist.

Ausstattung:

Portalabwickler PORTROL 3000

- mobile Ausführung zur einfachen Aufnahme von schweren Trommeln
- Teleskoparme zur Aufnahme der Trommeln
- Frequenzgeregelte Wickelantriebe mit AC-Getriebemotoren
- Sicherheits-Laserscanner zur Gefahrenbereichssicherung
- Gerätetisch mit aufgebautem Längenmessgerät MESSBOI 100 LC / LC-MID, Abscheider und Führungen

Portalaufwickler PORTROL 2600

- mobile Ausführung zur einfachen Aufnahme von schweren Trommeln
- Teleskoparme zur Aufnahme der Trommeln
- Frequenzgeregelte Wickelantriebe mit AC-Getriebemotoren
- Sicherheits-Laserscanner zur Gefahrenbereichssicherung
- Traversierung mit Führung zur lagegenauen Verlegung

