

AUTOFEED 500-90 / 280-40

Pneumatische Bandvorschübe

AUTOFEED 500-90 / 280-40

- **Vorschub/Transport von Wickelgütern**

Funktionsweise:

Der Bandvorschub transportiert Rund- und Flachmaterial wie Kabel, Schläuche, Seile u.v.m. entsprechend der angegebenen Zugkraft und Geschwindigkeit. Die Bandvorschübe finden vor allem in Produktions- und Umwickelanlagen Anwendung.

Grundausrüstung:

- Grundmaschine als selbsttragende, verwindungsarme Schweißkonstruktion stationär auf dem Boden verschraubbar
- Schutzhaube mit Makrolonscheiben und elektrischem Sicherheitsschalter
- Antrieb beider Bändeinheiten (oben und unten) über drehzahlgeregelten Getriebemotor durch Präzisions-Gelenkwellen
- Obere Bändeinheit wird pneumatisch angehoben und geschlossen
- Anpressdruck mittels Druckventil
- Schaltpult zur zentralen Steuerung aller Funktionen
- CE-Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Schaltschrank im Maschinenrahmen eingebaut

Technische Daten	AUTOFEED 500-90
Art.-Nr.	2126.000
Vorschubgeschwindigkeit	max. 50 m / min
Zugkraft	max. 600 N
Bandlänge	500 mm
Bandbreite	90 mm
Durchlaufhöhe	ca. 1200 mm
Elektrischer Anschluss	230/400 V
Anschlussleistung	ca. 0,75 kW
L x B x H (geschlossene Haube)	ca. 900 x 800 x 1650 mm
Gewicht	ca. 250 kg

Technische Daten	AUTOFEED 280-40
Art.-Nr.	2126.000
Vorschubgeschwindigkeit	max. 55 m / min
Zugkraft	max. 500 N
Bandlänge	280 mm
Bandbreite	40 mm
Durchlaufhöhe	ca. 1200 mm
Elektrischer Anschluss	230/400 V
Anschlussleistung	ca. 0,75 kW
L x B x H (geschlossene Haube)	ca. 400 x 400 x 1650 mm
Gewicht	ca. 180 kg

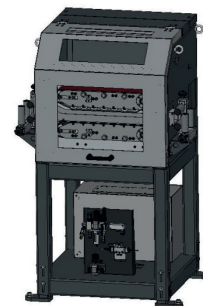


Abb. 1: AUTOFEED 500-90

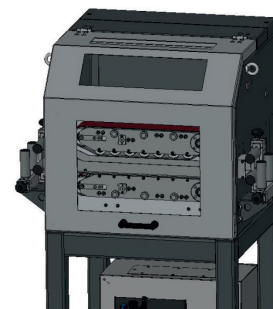


Abb. 2: AUTOFEED 500-90



Abb. 3: AUTOFEED 280-40

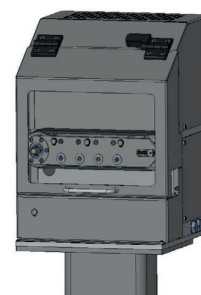


Abb. 4: AUTOFEED 280-40

Abb. können vom Original abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. Stand 03/2019